

中途採用募集要項 : 千曲製造部 (金型制作)

項目	内容
業務内容	<p>【正社員】</p> <ul style="list-style-type: none">・ 金属プレス金型およびプラスチック成型金型の設計・製作・メンテナンス業務 <p>変更の範囲：将来的な社内配置転換の可能性あり</p>
応募資格	<p>高卒以上</p> <p>40歳以下 (キャリア形成のため)</p> <p>金型製作業務経験者歓迎</p>
試用期間	入社後6カ月 (労働条件は同条件)
就業場所	WashiON株式会社 千曲工場 〒389-0812 長野県千曲市大字羽尾100番地
就業時間時間	8:10~17:05 休憩55分
休日休暇	土曜・日曜・祝日(完全週休二日) 年間休日125日 夏季休暇 年末年始休暇 慶弔休暇 有給休暇 他
時間外労働	あり (月平均20時間)
賃金	月額：175,000円 ~ 300,000円 昇給：年1回 (6月) 賞与：年3回 (7月、9月、12月)

中途採用募集要項 : 千曲製造部 (電装)

項目	内容
業務内容	【正社員】 ・ 制御盤の配線・組立て作業 変更の範囲：将来的な社内配置転換の可能性あり
応募資格	高卒以上 電装経験3年以上 59歳以下 (定年年齢のため)
試用期間	入社後6カ月 (労働条件は同条件)
就業場所	WashiON株式会社 千曲工場 〒389-0812 長野県千曲市大字羽尾100番地
就業時間時間	8:10~17:05 休憩55分
休日休暇	土曜・日曜・祝日(完全週休二日) 年間休日125日 夏季休暇 年末年始休暇 慶弔休暇 有給休暇 他
時間外労働	あり (月平均20時間)
賃金	月額：178,000円 ~ 300,000円 昇給：年1回 (6月) 賞与：年3回 (7月、9月、12月)

中途採用募集要項 : 千曲製造部 (リレー組立)

項目	内容
業務内容	【正社員】 ・ネジ締め、配線ハンダ付け、電気特性確認 変更の範囲：将来的な社内配置転換の可能性あり
応募資格	高卒以上 40歳以下（キャリア形成のため） 組立て業務経験者歓迎
試用期間	入社後6カ月（労働条件は同条件）
就業場所	WashiON株式会社 千曲工場 〒389-0812 長野県千曲市大字羽尾100番地
就業時間時間	8:10～17:05 休憩55分
休日休暇	土曜・日曜・祝日(完全週休二日) 年間休日125日 夏季休暇 年末年始休暇 慶弔休暇 有給休暇 他
時間外労働	あり（月平均20時間）
賃金	月額：175,000円～300,000円 昇給：年1回（6月） 賞与：年3回（7月、9月、12月）

中途採用募集要項 : 千曲製造部 (成形)

項目	内容
業務内容	<p>【正社員】</p> <ul style="list-style-type: none">・プラスチック製品（熱可塑性樹脂及び熱硬化性樹脂）の成型機オペレータ業務。 <p>変更の範囲：将来的な社内配置転換の可能性あり</p>
応募資格	<p>高卒以上</p> <p>40歳以下（キャリア形成のため）</p> <p>成形業務経験者歓迎</p>
試用期間	入社後6カ月（労働条件は同条件）
就業場所	WashiON株式会社 千曲工場 〒389-0812 長野県千曲市大字羽尾100番地
就業時間時間	8:10～17:05 休憩55分
休日休暇	土曜・日曜・祝日(完全週休二日) 年間休日125日 夏季休暇 年末年始休暇 慶弔休暇 有給休暇 他
時間外労働	あり（月平均20時間）
賃金	月額：175,000円～300,000円 昇給：年1回（6月） 賞与：年3回（7月、9月、12月）